8. Caractéristiques Techniques:

Modèles positifs

Modèles négatifs

Température : $+ 1^{\circ}\text{C} / + 10^{\circ}\text{C}$ Température : $-10^{\circ}\text{C} / -22^{\circ}\text{C}$

Hygrométrie maxi : 75% Hygrométrie maxi : 75%

Tension: 230 V Tension: 230 V

Charge gaz R134a = 0,070 Kg Charge gaz R290 = 0,140 Kg

9. Fiche technique

Fournisseur ou marque commerciale	DIAMOND		
Domicile			
Représentant autorisé			
Modèle	WR-50WV-P// K560X-PV		
atégorie d'équipement Vertical Chilled		l Chilled	
Utilisation prévue	Storage		
Température de fonctionnement	Refrigeration		
Classe climatique (Température / Humidité)	4 (30ºC − 55%)		
Classe d'efficacité énergétique	D		
Indice de l'efficacité énergétique (IEE)	50<=IEE<75		
Consommation annuelle d'énergie	883		
Consommation d'énergie dans les 24 heures	2.42		
Volume utile du (es) compartiment(s)	359 L		
Le réfrigerant contenu dans l'équipement	Type de fluide	Inflamable gas	
	Désignation	R600a	
	Potentiel de réchauffement	3	
	global		
	Charge de fluide	0,070 Kg	
	Régulier maintenance préventive;		
	Utilisant un minimum d'éclairage;		
	Ne pas laisser la porte ouverte pendant une longue		
Précautions particulières d'optimiser leur efficacité	période;	'	
énergétique	Réduire le nombre d'ouverture de la porte;		
	l'installation dans un endroit sec, bien ventilé, à l'écart des		
	sources de chaleur;		
	le stockage des aliments doivent être faits pour assurer la		
	circulation de l'air à l'intérieur de l'équipement;		
	Ne pas obstruer le ventilateur interne avec de la		
	nourriture		