

CHAP. 2 - DONNÉES TECHNIQUES

2.1 - Encombrement, poids, caractéristiques ...

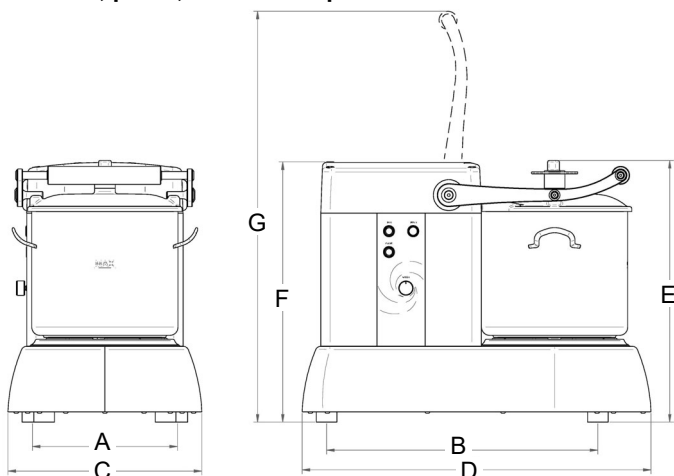


Fig. n°2

Modèle		CSP/15VT-N
Puissance	Watt / Hp	3000 / 4
Alimentation	Volt	400
Capacité cuve	lt	14,5
Capacité utile de la cuve	lt	8
Vitesse de rotation	rpm	900÷3000
A	mm	282
B	mm	527
C	mm	377
D	mm	678
E	mm	508
F	mm	504
G	mm	797
Poids net	kg	30



ATTENTION

Les caractéristiques électriques pour lesquelles l'appareil est prévu sont indiquées sur une plaque signalétique située à l'arrière de ce dernier.

Avant de procéder au raccordement électrique, lire le par. « 4.2 - Branchement électrique ».